



# Schweißzertifikat

**SZ-HWKPdm-2019.06-0207\_P**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Metallbau Scherer</b>  <b>Industriestraße 20a</b> <b>97944 Boxberg-Schweigern</b> <b>DEUTSCHLAND</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Otmar Scherer, SFM  geb. am: 14.06.1961
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	27.07.2017
<b>Gültigkeitsdauer</b>	01.08.2020
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Groß Kreutz (Havel), 20.06.2019  
T.H./UK



*[Handwritten Signature]*  
Dipl.-Ing. (FH) Kussatz  
Leiter der Prüfstelle